

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология заготовительно-штамповочного производства							
Цель дисциплины	Создание у обучающихся теоретической основы знаний и навыков в области технологии изготовления деталей летательных аппаратов из листовых, профильных и трубных заготовок							
Задачи дисциплины	Усвоение основных знаний и навыков в области технологии изготовления деталей летательных аппаратов из листовых, профильных и трубных заготовок, а также получения навыков проектирования технологических процессов и оснастки заготовительно-штамповочного производства							
Основные разделы дисциплины	1. Разделительные операции. Конструкция и принципы проектирования разделительных штампов 2. Формоизменяющие операции заготовительно-штамповочного производства и их интенсификация							
Общая трудоемкость дисциплины	5 зач ед/ 180 академических часа							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттеста ция, ч	Всего за семестр, ч
		Лек ции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
	9 семестр	6	6	6	-	153	9	180
ИТОГО:	6	6	6	-	153	9	180	